

FORM Nº:3
FECHA REV.:09/11/2004

GAMA SI-004

COLA TIPO SI-003 V 2

GENERALIDADES

La cola tipo "SI-003 V2" es un compuesto conseguido a partir de ligantes inorgánicos modificados convenientemente de manera que el usuario pueda utilizarla sin tratamiento previo.

CARACTERISTICAS TECNICAS TIPICAS

VISCOSIDAD BROOKFIELD (1)	70000/90000 cps
DENSIDAD	1,55 gr./cm^3
TIEMPO ABIERTO (2)	4/5 min.
SECADO HASTA MANIPULACIÓN	12 HORAS A 20ºC. Proteger de agua o humedad.
SECADO HASTA ENCENDIDO DE CALEFACCIÓN	48 HORAS A 20ºC. Proteger de agua o humedad.
MODO DE ENCENDIDO	Encendido progresivo, hasta alcanzar temperatura máxima.
TEMPERATURA DE USO	10/1100 ºC
ASPECTO PELICULA SECA	Gris
TOXICIDAD E INFLAMABILIDAD	Nula.

APLICACIONES

Encolado de Lana de Roca, fibra cerámica, silicato de calcio, yeso (todo ello en paneles, placas o tiras) sobre chapa galvanizada, acero, hormigón o perpiano.

Encolado de junta de vidrio trenzada en puertas de hornos

Clasificación A1.

MODO DE EMPLEO

De aplicación a una cara por medio de rodillo encolador, inyector, brocha etc..
Los materiales a encolar deben estar limpios y exentos de grasa, resina Y pintura.
Es indispensable que la humedad de los materiales a encolar este entre el 8/12% H.R.
Remover a fondo el producto, siempre que se vaya a utilizar.

LIMPIEZA DE UTILES

Agua templada.

CONSERVACION

1 año de almacenaje a temperatura de 10/20ºC. Cerrar los envases después de su uso. Preservar el adhesivo de bajas y altas temperaturas

SERVICIO

El presente BOLETIN es a titulo INFORMATIVO. A petición suya APR le enviará la HOJA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DE VENTA de este producto y la HOJA DE ANALISIS en cada entrega de cada lote (referencia) de fabricación.
Puede consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben considerarse como información sin compromiso. Puede recurrir al servicio de asesor técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones.
POR FAVOR hagan en todo caso la prueba previa del producto antes de su uso industrial, y establezcan por si mismos si nuestro producto es interesante para sus propósitos.

(1) RVT h=7, 20 r.p.m., a 22/25 ºC
(2) Película 120 micras sobre aglomerado a 20 ºC y 65% H.R.

Protection Glass Fire SL, Poligono Ind. " EL SALADAR " nave 2, 30850 Totana Murcia España.
Tlfno: 0034 968422966. Fax: 0034 968425642
E-mail: ventas@fuegoglass.eu - www.fuegoglass.eu